

Ficha técnica del producto

Especificaciones



CENTRO DE CARGA QO INT PPAL. 100 A, 1F, 3H 12SP, NEMA3R, PoN

QO112M100PRB

Principal

Marketing Trade Name	QOD
Product Type	Load Center (**)
Enclosure Type	Envolvente resistente a las inclemencias del tiempo

Opcionales

Load Center Type	PoN Convertible Mains (breaker)
Rated Current	100 A
Number of Spaces	12
Max Short Circuit Current Rating	22 kA
Maximum Number of Single Pole Circuits	24
Maximum Number of Tandem Breakers	12
Number of Phases	1 fase
Ground Bar	Grounding bar (ordered separately)
Box Number	3R
Height	481 mm
Width	375 mm
Depth	115 mm
Peso del producto	9.590 kg

Ambiente

Enclosure Rating	NEMA 3R exterior
Ambient Air Temperature for Operation	-5 °C 40 °C
Product Certifications	Registrado por UL

Unidades embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1

Paquete 1 Altura	11.5 cm
Paquete 1 Ancho	37.5 cm
Paquete 1 Longitud	48.1 cm
Paquete 1 Peso	6.804 kg

Oferta sostenibilidad

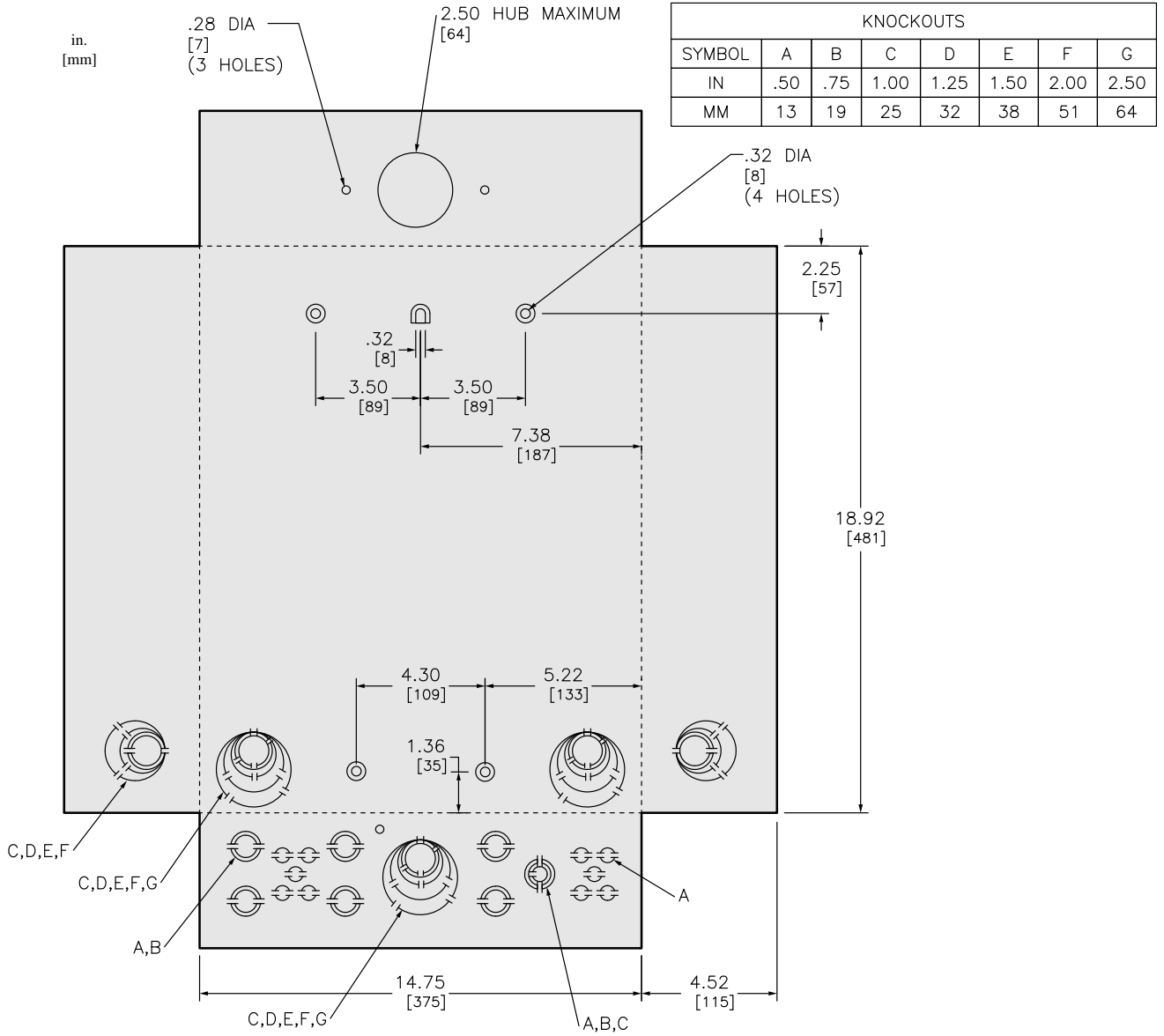
Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	Declaración de REACH
Conforme con REACH sin SVHC	Sí
Directiva RoHS UE	Conforme Declaración RoHS UE
Sin metales pesados tóxicos	Sí
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China Declaración proactiva de RoHS China (fuera del alcance legal de RoHS China)
Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Comunicación ambiental	Perfil ambiental del producto

Ficha técnica del producto

QO112M100PRB

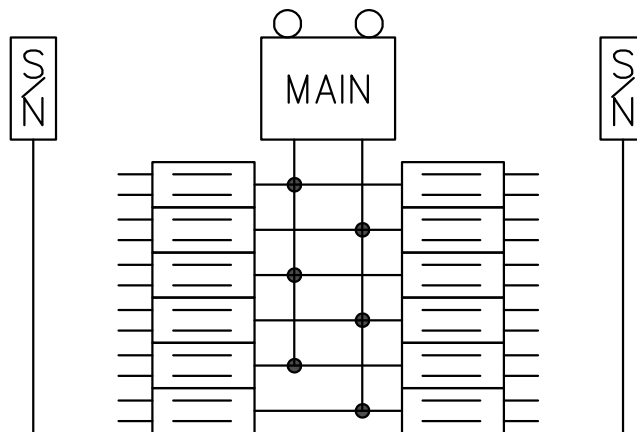
Ilustración técnica

Dimensiones



All dimensions are approximate. Also see technical documentation.

 TANDEM BREAKERS
ANY POSITION



QO112M100PRB

Reemplazo(s) recomendado(s)